Temperierter Transport, maßgeschneidert und durchdacht.

Als starker Partner für Ihren Erfolg liefern wir Ihnen Transportlösungen und Services, auf die Sie sich verlassen können, für mehr Wirtschaftlichkeit, Effizienz und Transparenz in Ihrem Fuhrpark und entlang der Supply Chain.

SMART TrailerConnect® INSIDE

Ab Werk in jedem
Kältemaschine S.CU

Mit der **TrailerConnect® Telematik** erhalten Sie Echtzeit-Daten für mehr Transparenz und Effizienz in Ihrer Flotte und der Supply Chain. Im **TrailerConnect® Portal** verwalten Sie zentral alle Telematikdaten Ihres Fuhrparks – herstellerübergreifend – auf einer Plattform.

Für die richtige Temperatur können im **TrailerConnect® Portal** vorkonfigurierte Betriebseinstellungen, CargoSets, für die S.CU erstellt und Over-the-Air an die Transportkältemaschine übertragen werden.

Mit **Proactive Monitoring** erhalten Sie eine 24/7-Zustandsüberwachung der Kältemaschine S.CU. Zusätzlich können Sie die Wartungstermine vorausschauend planen und sorgen damit für maximale Betriebszeit.

Das bedeutet effizientes Flottenmanagement, intelligente Disposition, höhere Trailer-Verfügbarkeit und effektive Prozesse.

Service Verträge

Erhöhen Sie Ihre Betriebszeit, schaffen Sie Kostentransparenz und reduzieren Sie Ihren Arbeitsaufwand durch **Service Verträge*** für Kältemaschinen.

Darauf können Sie sich verlassen:

Die Schmitz Cargobull Premium-Services und das kompetente Partner-Netzwerk.

*Alle erweiterbar mit dem Smart Service Paket für digitale Dienstleistungen oder Modulen, z. B. „National Service“

SS.CU-FLY-DE1-10806-1825 Änderungen vorbehalten. Abbildungen zum Teil mit Sonderausstattungen.

SCHMITZ CARGOBULL

cargobull.com

Die Transportkältemaschinen S.CU

Präzise Temperaturführung für hohe Warenqualität

Intelligente Lösungen für den zuverlässigen temperaturgeführten Transport.

Was die Transportkälte-maschinen S.CU zur besten Lösung macht?

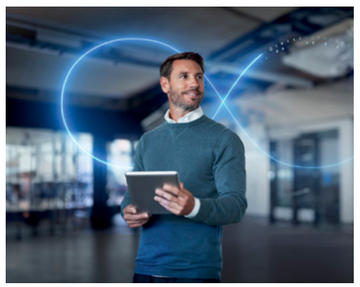
Die Transportkältemaschinen aus dem S.CU-Baukasten gewährleisten unabhängig von der Antriebsart in allen Leistungsklassen einen effizienten und sicheren Transport von temperierter Fracht. Die optimierte Temperaturführung im Sattelkühlkoffer bietet für empfindliche Güter maximale Performance.

Was alle unsere Transportkältemaschinen vereint? Performance!

Die effiziente Temperaturführung steht im Fokus. Dank eines speziellen Verdampfer-Designs sind nur wenige Abtauzyklen erforderlich. Integrierte elektrische Heizstäbe ermöglichen einen schnellen Abtauvorgang. Die Kälte- und Heizleistung ist gezielt auf die unterschiedlichen Einsätze abgestimmt.

Wenn eine geringere Laut stärke auf eine intuitive Bedienung trifft, heißt das: Mehr Komfort!

Die übersichtliche und intuitive Bedieneinheit ist bei allen S.CUs gleich. Einstellungen können über die Bedieneinheit, die Apps beUptoDate und beSmart, das TrailerConnect® Portal vorgenommen werden. Das PIN-gesicherte Bedienpanel ist in über 17 Sprachen einstellbar.



Smarte Services sorgen für maximale Verfügbarkeit der Transportkältemaschinen S.CU

Alle S.CUs sind ab Werk mit dem TrailerConnect® Telematiksystem verbunden. Im Standard ist auch ein 24 Monate Full Service Vertrag* enthalten. Proactive Monitoring liefert Echtzeitdaten und warnt bei Abweichungen. Robuste Konstruktion und verlängerte Wartungszyklen sorgen für hohe Einsatzsicherheit, unterstützt durch ein europaweites Servicenetz.

*Erweiterbar auf bis zu 96 Monate

Die Transportkälte maschinen in der Übersicht.

Maximale Performance, Komfort und Servicequalität verbindet alle S.CUs. Damit Sie die S.CU finden, die perfekt zu Ihren Anforderungen passt, können Sie aus unterschiedlichen Modellen wählen.

Dieselbetriebene Transportkältemaschinen

Klicken oder scannen
Für detaillierte Informationen zur Ausstattung

S.CU dc85

NEU: S.CU dc85: Transportkältemaschine für höchste Kundenanforderungen

- Bis zu 5 % weniger Kraftstoffverbrauch*
- Elektronische Drehzahlregelung für geringe Drehzahlschwankungen
- Microchannel Kondensator für erhöhte Einsatzsicherheit und Nachhaltigkeit
- 1,5 kg weniger Kältemittel*
- MultiTemp-Option
- Geringe Wartungskosten
- Bis zu 16.000 W Kälteleistung und 12.500 W Heizleistung

S.CU d80

S.CU d80: Kostengünstiges Einstiegsmodell für den Volumenmarkt

- Bewährter, robuster, emissionsoptimierter Dieselmotor
- Optimierter Kältekreislauf mit Scroll Technology und Microchannel-Kondensator für höhere Einsatzsicherheit bei erhöhten Außentemperaturen
- Leiseste Transportkältemaschine am Markt: 94,9 dB(A)
- Bis zu 14.000 W Kälteleistung und 12.500 W Heizleistung
- Reduzierte Kältemittelfüllmenge für mehr Nachhaltigkeit
- Verfügbar in MonoTemp-Ausführung

S.CU d80 ePTO ready

S.CU ePTO ready: kostengünstige emissionsfreie Lösung in Kombination mit einem e-Truck

- Die Transportkältemaschine S.CU d80 ist ab Werk optional mit einer Schnittstelle für einen elektrischen Nebenabtrieb (ePTO, electric Power Take Off) erhältlich
- Maximale Flexibilität im gemischten Fuhrpark, unabhängig von Antriebsart und Hersteller der Zugmaschinen
- Niedrige Investitionskosten, da keine zusätzliche HV-Batterie oder e-Achse im Trailer erforderlich
- Schutz vor Warenverderbschäden: Diesel-Generator als Backup, wenn keine Energie über den ePTO geliefert wird. Die Umschaltung der Energieversorgung erfolgt eigenständig durch die S.CU-Steuerung

Elektrisch betriebene Transportkältemaschinen

Klicken oder scannen
Für detaillierte Informationen zur Ausstattung

S.CU ep85

S.CU ep85: Das emissionsfreie, vollelektrische Kühlgerät mit innovativer Ladetechnik

- Integrierte Leistungselektronik, Batteriebetrieb inkl. e-Achse
- Optimierte Temperaturführung, speziell für den Transport empfindlicher Güter
- Autarke Laufzeit bis zu 18 h
- Bis zu 15.800 Watt Kälteleistung, 10.500 Watt Heizleistung
- Versorgung (400 V AC, 50 Hz) durch Batteriesystem oder übers Stromnetz, Laden mit CEE-Stecker
- On-Board Charger 22 kW
- Nur in Verbindung mit dem S.KOe

*Im Vergleich zum Vorgängermodel S.CU V2.0 Performance