**Presse-Information**

**2025-145**

**Schmitz Cargobull AG**   
**Effizientes Kühlkettenmanagement mit AGS Telematiklösungen**

**Schmitz Cargobull und sein spanischer Telematik-Partner AGS stellen auf der Messe transport logistic Lösungen für effektive Kühllogistik vor**

Juni 2025 – AGS Atlantis Global System, der spanische Telematik-Spezialist für Kühllogistik, präsentiert zusammen mit Schmitz Cargobull, fortschrittliche Telematiklösungen für effizientes Kühlkettenmanagement auf der Messe transport logistic 2025. Vom Kühlhaus bis zum Transporter auf der letzten Meile, einschließlich Lkw und Auflieger: AGS bietet die Möglichkeit, Temperaturkontrolle und zentrales Management über eine einzige Schnittstelle in Echtzeit zu erhalten. Der digitale Thermograph/Temperaturrekorder Conecta+® iTS Compact der neuesten Generation ist speziell für den Einsatz in temperaturgeführten Logistikprozessen entwickelt. Er erfüllt die strengen Anforderungen der Norm UNE-EN 12830:2019 für elektronische Temperaturaufzeichnungsgeräte sowie die spanische Norm ICT155/2020 und ist rechtskonform in ganz Europa einsetzbar.

Seit Beginn der strategischen Partnerschaft von AGS und Schmitz Cargobull im Jahr 2024 hat Schmitz Cargobull den Einbau des digitalen Thermographen/Temperaturrekorder Conecta+® iTS Compact, in alle hergestellten Kühlsattelauflieger für seine Kunden in Spanien, dem größten europäischen Kühltransportmarkt, vorangetrieben. Auch für den portugiesischen Markt ist der Einbau des Conecta+® iTS Compact Thermographen als Standard geplant.

Der digitale Thermograph/Temperaturrekorder Conecta+® iTS Compact ist in einer kabelgebundenen und einer batteriebetriebenen Version erhältlich. Er ist nach Klasse 0.5 zertifiziert und kann somit im pharmazeutischen Sektor eingesetzt werden, der zu den anspruchsvollsten Sektoren in Bezug auf Rückverfolgbarkeit und Temperaturkontrolle gehört. Diese Zertifizierung unterstreicht das Engagement von Schmitz Cargobull und AGS für höchste Qualitätsstandards und die Einhaltung von gesetzlichen Vorschriften und Marktanforderungen. Neben der Verfolgung und Kontrolle der Temperatur kann mit dem Conecta+® iTS Compact Thermograph/Temperaturschreiber auch die Feuchtigkeit verfolgt

**2025-145**

werden. Er kann nicht nur in einem Fahrzeug oder Lagerhaus installiert werden, sondern auch direkt an der Ladung angebracht werden, um empfindliche Waren zu kontrollieren und zu schützen und sie per App über die gesamte Kühlkette zu verfolgen.

Darüber hinaus wurde die gesamte Conecta+-Produktlinie speziell für die Nachrüstung konzipiert und ermöglicht einen schnellen und einfachen Ein- und Ausbau, ideal für Flotten,

die ständig erneuert werden. Diese Flexibilität ist der Schlüssel für Betreiber, die nach betrieblicher Effizienz suchen, ohne die Rückverfolgbarkeit der Kühlkette zu gefährden.

Als Teil dieser Technologieintegration wurde die AGS-API in das Schmitz Cargobull TrailerConnect® Frontend integriert und umgekehrt, was eine vollständige Interoperabilität zwischen den Plattformen ermöglicht. Diese Synergie ermöglicht ein intelligenteres Flottenmanagement mit Echtzeit-Zugang zu kritischen Temperatur-, Geolokalisierungs- und Fahrzeugstatusdaten, sowohl über das TrailerConnect®-Portal als auch über die AGS Conecta Plattform.

Die AGS-Telematiklösungen erfüllen die gleichen hohen Qualitäts- und Zuverlässigkeitsstandards wie alle Schmitz Cargobull Produkte und ergänzen damit das bestehende Produktportfolio. Rafael del Pino, CEO und Gründer von AGS, leitet das Unternehmen weiterhin als Kühlkettenspezialist innerhalb der Schmitz Cargobull Gruppe.

BU: v.l.: Marnix Lannoije, CTO Schmitz Cargobull, Rafael del Pino, CEO AGS, Andreas Schmitz, CEO Schmitz Cargobull, Stefan Grawe, Head of R&D Project Management

**Über Schmitz Cargobull**

Schmitz Cargobull ist führender Hersteller von Sattelaufliegern für temperierte Fracht, General Cargo und Schüttgüter in Europa und Vorreiter bei digitalen Lösungen für Trailer Services und verbesserte Konnektivität. Das Unternehmen stellt für den temperierten Güterverkehr zudem Transportkältemaschinen für Sattelkühlkoffer her. Mit einem ganzheitlichen Angebot von Finanzierung, Ersatzteilversorgung, Service-Verträgen, Telematiklösungen bis zum Gebrauchtfahrzeughandel unterstützt Schmitz Cargobull seine Kunden bei der Optimierung der Gesamtbetriebskosten (TCO) sowie der digitalen Transformation.

Schmitz Cargobull wurde 1892 im Münsterland (Deutschland) gegründet. Das familiengeführte Unternehmen produziert pro Jahr mit über 6.000 Mitarbeitern rund 60.000 Fahrzeuge und erwirtschaftete im Geschäftsjahr 2023/24 einen Umsatz von rund 2,4 Mrd. Euro. Das internationale Produktions-Netzwerk umfasst aktuell zehn Werke in Deutschland, Litauen, Spanien, England, Türkei, Slowakei sowie in Australien.

**Das Schmitz Cargobull Presse-Team:**

Anna Stuhlmeier +49 2558 81-1340 I [anna.stuhlmeier@cargobull.com](mailto:anna.stuhlmeier@cargobull.com)

Andrea Beckonert +49 2558 81-1321 I [andrea.beckonert@cargobull.com](mailto:andrea.beckonert@cargobull.com)  
Silke Hesener +49 2558 81-1501 I [silke.hesener@cargobull.com](mailto:silke.hesener@cargobull.com)