

Die Transportkältemaschinen S.CU

Präzise Temperaturführung für hohe Warenqualität

Intelligente Lösungen für den zuverlässigen temperaturgeführten Transport.



Was die Transportkälte maschinen S.CU zur besten Lösung macht?

Die Transportkältemaschinen aus dem S.CU Baukasten gewährleisten unabhängig von der Antriebsart in allen Leistungsklassen einen effizienten und sicheren Transport von temperierter Fracht. Die optimierte Temperaturführung im Sattelkühlkoffer bietet für empfindliche Güter maximale Performance.





Was alle unsere Transportkältemaschinen vereint? Performance! Die effiziente Temperaturführung steht im Fokus. Dank eines speziellen Verdampfer-Designs sind nur wenige Abtauzyklen erforderlich. Integrierte elektrische Heizstäbe ermöglichen einen schnellen Abtauvorgang. Die Kälte- und Heizleistung ist gezielt auf die unterschiedlichen Einsätze abgestimmt.



Wenn eine geringere Lautstärke auf eine intuitive Bedienung trifft, heißt das: Mehr Komfort! Die übersichtliche und intuitive Bedieneinheit ist bei allen S.CUs gleich. Einstellungen können über die Bedieneinheit, die Apps beUptoDate und beSmart, das TrailerConnect® Portal vorgenommen werden. Das PINgesicherte Bedienpanel ist in über 17 Sprachen einstellbar.



Smarte Services sorgen für maximale Verfügbarkeit der Transportkältemaschinen S.CU Alle S.CUs sind ab Werk mit dem Trailer- Connect® Telematiksystem verbunden. Im Standard ist auch ein 24 Monate Full Service Vertrag* enthalten. Proactive Monitoring liefert Echtzeitdaten und warnt bei Abweichungen. Robuste Konstruktion und verlängerte Wartungszyklen sorgen für hohe Einsatzsicherheit, unterstützt durch ein europaweites Servicenetz.

* Erweiterbar auf bis zu 96 Monate

Die Transport kälte maschinen in der Übersicht.

Maximale Performance, Komfort und Servicequalität verbindet alle S.CUs. Damit Sie die S.CU finden, die perfekt zu Ihren Anforderungen passt, können Sie aus unterschiedlichen Modellen wählen.

Dieselbetriebene Transportkältemaschinen





S.CU dc90: Transport kältemaschine für höchste Kundenanforderungen





Klicken oder scannen
Für detaillierte
Informationen
zur Ausstattung

- Effizienter Common-Rail Dieselmotor -Thermodynamisch optimiert mit erweitertem Drehzahlband
- Effizienter 4 Zyl., 2-stufiger Hubkolben Kompressor
- Bis zu 6 % mehr Kälteleistung*
- Bis zu 10 % weniger Kraftstoffverbrauch*
- Mono- und Multitemp-Ausführung
- 89 % weniger CO₂ Äquivalenz durch Einsatz des Kältemittels R454A
- Vorbereitet für künftig höhere Abgasregelungen (z. B. TRU CARB 2023)





S.CU d80: Kostengünstiges Einstiegsmodell für den Volumenmarkt

- Bewährter, robuster, emissionsoptimierter Dieselmotor
- Optimierter Kältekreislauf mit Scroll Technology und Microchannel-Kondensator für höhere Einsatzsicherheit bei erhöhten Außentemperaturen
- Leiseste Transportkältemaschine am Markt: 94,9 dB(A)
- Bis zu 14.000 W Kälteleistung und 12.500 W Heizleistung
- Reduzierte Kältemittelfüllmenge für mehr Nachhaltigkeit
- Verfügbar in MonoTemp-Ausführung





S.CU ePTO ready: kosten günstige emissionsfreie Lösung in Kombination mit einem eTruck

- Die Transportkältemaschine S.CU d80 ist ab Werk optional mit einer Schnittstelle für einen elektrischen Nebenabtrieb (ePTO, electric Power Take Off) erhältlich
- Maximale Flexibilität im gemischten Fuhrpark, unabhängig von Antriebsart und Hersteller der Zugmaschinen
- Niedrige Investitionskosten, da keine zusätzliche HV-Batterie oder e-Achse im Trailer erforderlich
- Schutz vor Warenverderbschäden: Diesel-Generator als Backup, wenn keine Energie über den ePTO geliefert wird. Die Umschaltung der Energieversorgung erfolgt eigenständig durch die S.CU-Steuerung

Elektrisch betriebene Transportkältemaschinen





S.CU ep85: Das emissionsfreie, vollelektrische Kühlgerät mit innovativer Ladetechnik





Klicken oder scannen Für detaillierte Informationen zur Ausstattung

- Integrierte Leistungselektronik, Batteriebetrieb inkl. e-Achse
- Optimierte Temperaturführung, speziell für den Transport empfindlicher Güter
- Autarke Laufzeit bis zu 18 h
- Bis zu 15.800 Watt Kälteleistung, 10.500 Watt Heizleistung
- Versorgung (400 V AC, 50 Hz) durch Batteriesystem oder übers Stromnetz, Laden mit CEE-Stecker
- On-Board Charger 22 kW
- Nur in Verbindung mit dem S.KOe

Temperierter Transport, maßgeschneidert und durchdacht.

Als starker Partner für Ihren Erfolg liefern wir Ihnen Transportlösungen und Services, auf die Sie sich verlassen können, für mehr Wirtschaftlichkeit, Effizienz und Transparenz in Ihrem Fuhrpark und entlang der Supply Chain.



Ab Werk vernetzt

Kältemaschine S.CU

Mit der TrailerConnect® Telematik erhalten Sie Echtzeit-Daten für mehr Transparenz und Effizienz in Ihrer Flotte und der Supply Chain. Im TrailerConnect® Portal verwalten Sie zentral alle Telematikdaten Ihres Fuhrparks – herstellerübergreifend – auf einer Plattform.

Für die richtige Temperatur können im **TrailerConnect® Portal** vorkonfigurierte Betriebseinstellungen, CargoSets, für die S.CU erstellt und Over-the-Air an die Transportkältemaschine über- tragen werden.

Mit **Proactive Monitoring** für Kältemaschinen planen Sie Wartungstermine vorausschauend und sorgen für maximale Betriebszeit.

Das bedeutet effizientes Flottenmanagement, intelligente Disposition, höhere Trailer-Verfügbarkeit und effektive Prozesse.

Service Verträge

Erhöhen Sie Ihre Betriebszeit, schaffen Sie Kostentransparenz und reduzieren Sie Ihren Arbeitsaufwand durch **Service Verträge*** für Kältemaschinen.

