

Die Transportkältemaschinen S.CU

Präzise Temperaturführung für jede Anforderung

Mehr Effizienz, maximale Uptime, mehr Transportsicherheit: Das S.CU Portfolio bietet die passende Kältemaschine für jede Anwendung und unterstützt einen wirtschaftlichen, nachhaltigen und zuverlässigen temperaturgeführten Transport.



Die Transportkältemaschinen in der Übersicht.

Die passende S.CU für Ihren Einsatz. Wählen Sie aus verschiedenen Modellen und profitieren Sie von maximaler Performance, Komfort und Servicefreundlichkeit.

Dieselbetriebene Transportkältemaschinen



NEU

S.CU dc100 mit VarioFlow-Technologie:
Die nächste Generation effizienter Transportkühlung

- Bis zu 8 % weniger Kraftstoffverbrauch*
- Bis zu 11 % mehr Kälteleistung*
- VarioFlow-Technologie:
Exakte, bedarfsgerechte Bereitstellung der Kälteleistung für maximale Einsatzsicherheit, hohe Energieeffizienz und niedrigere Betriebskosten
- Zuverlässiger Betrieb auch bei hohen Außentemperaturen durch bedarfsgerecht geregelte VarioFlow-Lüfter auf der Warmseite
- Präzise Temperaturführung für eine optimale Warenqualität
- Bis zu 89 % weniger CO₂-Äquivalent dank des Kältemittels R454A gegenüber R452A - ohne Leistungseinbuße



NEU

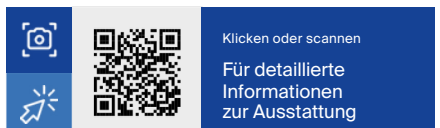
S.CU mt-DualEvap:
Leistungsstarker MultiTemp-Transport mit Längstrennwand

- Kraftstoffeffizienter MultiTemp-Transport mit Längstrennwand im Trailer
- Leistungsstarke und gleichmäßige Kühlung in allen Temperaturzonen durch den integrierten, längsgeteilten Verdampfer in der stirnwandmontierten Kältemaschine
- Maximale Innenhöhe und volle Ladekapazität durch Entfall des zusätzlichen Deckenzusatzverdampfers
- Flexibel konfigurierbare Temperaturzonen für unterschiedliche Transportanforderungen dank geteiltem Verdampfer



S.CU d80: Kostengünstiges Einstiegsmodell für den Volumenmarkt

- Bewährter, robuster, emissionsoptimierter Dieselmotor
- Optimierter hermetisierter Kältekreislauf mit Scroll-Kompressortechnologie, verfügbar in MonoTemp-Ausführung
- Leiseste Transportkältemaschine im Segment
- Bis zu 89 % weniger CO₂-Äquivalent dank des Kältemittels R454A gegenüber R452A - ohne Leistungseinbuße



* Im Vergleich zum Vorgängermodell S.CU dc90.

Die Transportkältemaschinen in der Übersicht.

Maximale Effizienz und Flexibilität für jede Transportaufgabe:

Ob dieselbetrieben, ePTO ready oder vollelektrisch – die S.CU Baureihe bietet flexible Lösungen für effiziente und zukunftssichere Kühltransporte.

ePTO ready

Transformationslösung für den emissionsfreien Einsatz

ePTOready



S.CU ePTO ready:
kostengünstige
emissionsfreie Lösung in
Kombination mit einem
e-Truck

- Ab Werk optional mit einer Schnittstelle für einen elektrischen Nebenantrieb (ePTO, electric Power Take Off) erhältlich
- Maximale Flexibilität im gemischten Fuhrpark, unabhängig von Antriebsart und Hersteller der Zugmaschinen
- Niedrige Investitionskosten, da keine zusätzliche HV-Batterie oder e-Achse im Trailer erforderlich
- Hohe Warensicherheit: Diesel-Generator als Backup, wenn keine Energie über den ePTO geliefert wird. Die Umschaltung der Energieversorgung erfolgt eigenständig durch die S.CU-Steuerung
- Erhältlich für S.CU d80, S.CU dc90 und bald auch für S.CU dc100

Vollelektrisch betriebene Transportkältemaschinen



S.CU ep85: Das emissionsfreie, vollelektrische Kühlgerät mit integrierter Leistungselektronik

- Integrierte Leistungselektronik, Batteriebetrieb inkl. e-Achse
- Präzise Temperaturführung durch den 4-Zylinder Hubkolbenkompressor mit 2-Zylinder Abschaltung
- Schnell geladen, immer einsatzbereit: Laden per CEE-Stecker über Drehstromnetz (400 V, 34 A, 50 Hz)
- Effizienter Betrieb per Stromnetz oder im Fahrbetrieb: Versorgung durch Batteriesystem inkl. Generatorachse
- Nur in Verbindung mit dem vollelektrischen Kühlkoffer S.KOe COOL, auch als MultiTemp-Ausführung verfügbar

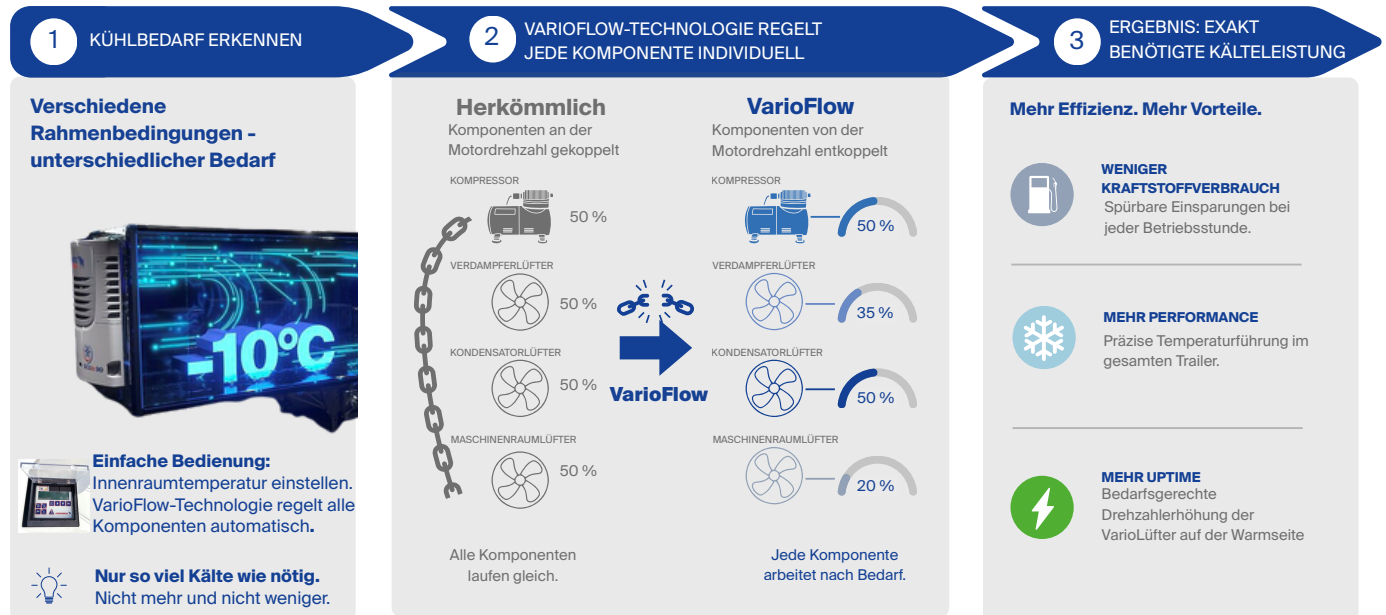


Intelligente Services und TrailerConnect® Telematik sorgen für maximale Verfügbarkeit der Transportkältemaschine S.CU

Alle S.CUs sind ab Werk mit dem TrailerConnect® Telematiksystem ausgestattet, inkl. Full Service* Vertrag für 24 Monate. Echtzeitdaten aus der Telematik ermöglichen mit Proactive Monitoring die frühzeitige Erkennung von Abweichungen. Robuste Konstruktion und verlängerte Wartungszyklen sorgen für hohe Einsatzsicherheit, unterstützt durch ein europaweites Servicenetz.

Intelligente Kühlung für maximale Effizienz

Die VarioFlow-Technologie entkoppelt Kälteerzeugung und Kälte-/Wärmeübertragung. Jederzeit wird exakt die Kälteleistung bereitgestellt, die für den Transport tatsächlich benötigt wird.



Darauf können Sie sich verlassen:

Die Schmitz Cargobull Premium-Services für höchste Betriebszeit

