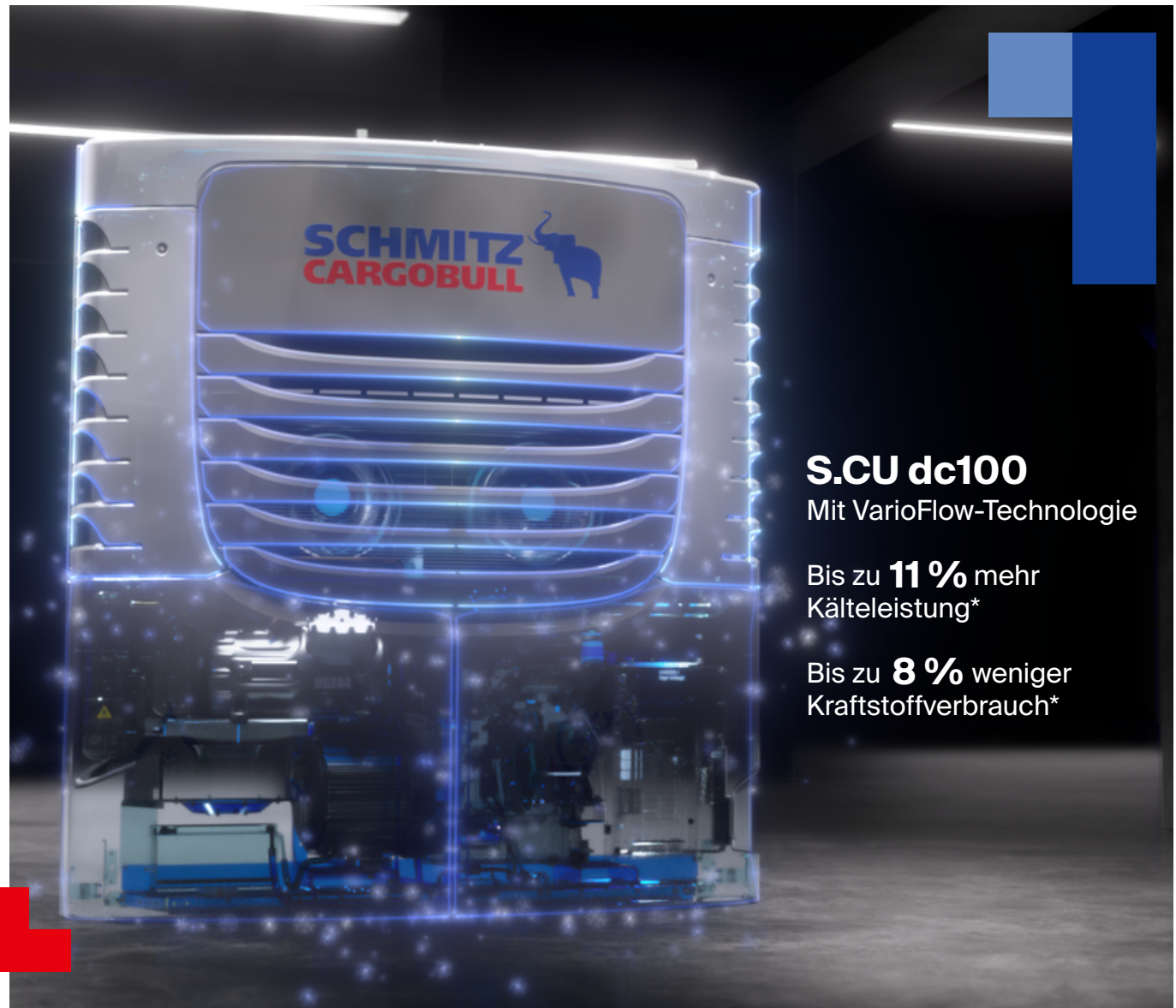


Transportkältemaschine S.CU dc100

Effizienz, Performance und Zuverlässigkeit neu denken

Leistungstärker, intelligent und exakt auf den Bedarf abgestimmt.

Mit der VarioFlow-Technologie werden Kälteerzeugung und Kälte-/Wärmeübertragung entkoppelt. Die S.CU dc100 arbeitet immer im effizientesten Betriebspunkt. Die neue Kältemaschine ist die Kombination aus maximaler Energieeffizienz und optimaler Temperaturführung – ohne Kompromisse bei Kälteleistung, Zuverlässigkeit oder Servicefreundlichkeit.



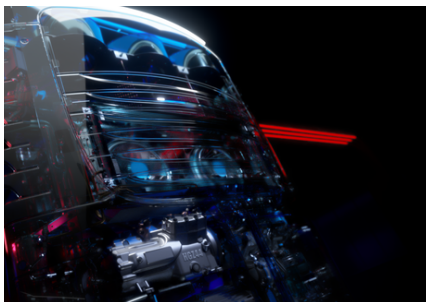
S.CU dc100
Mit VarioFlow-Technologie

Bis zu **11 %** mehr Kälteleistung*

Bis zu **8 %** weniger Kraftstoffverbrauch*

Präzise Temperaturführung für höchste Warenqualität.

Weniger Kraftstoffverbrauch, geringere Geräuschentwicklung und höchste Kälteleistung: Die neue S.CU dc100 arbeitet dank VarioFlow-Technologie jederzeit im optimalen Betriebspunkt.



VarioFlow - Effizienz im optimalen Betriebspunkt

VarioFlow-Technologie stellt immer die Kälteleistung bereit, die aktuell für die Qualitätssicherung der Ware benötigt wird. Die S.CU arbeitet dadurch stets im optimalen Betriebspunkt, reduziert Energie- und Kraftstoffverbrauch und verkürzt Pull-Down-Zeiten. Kompressor, Motor und Lüfter werden dabei unabhängig voneinander und bedarfsgerecht gesteuert.



Einfach einstellen - einfach bedienen

Das intuitiv bedienbare Panel mit selbsterklärenden Symbolen ist um 7° geneigt und erleichtert dem Fahrer die Bedienung. Alternativ kann die S.CU auch über das Display im Trailer oder in Fernbedienung über die App oder die Telematik gesteuert werden.

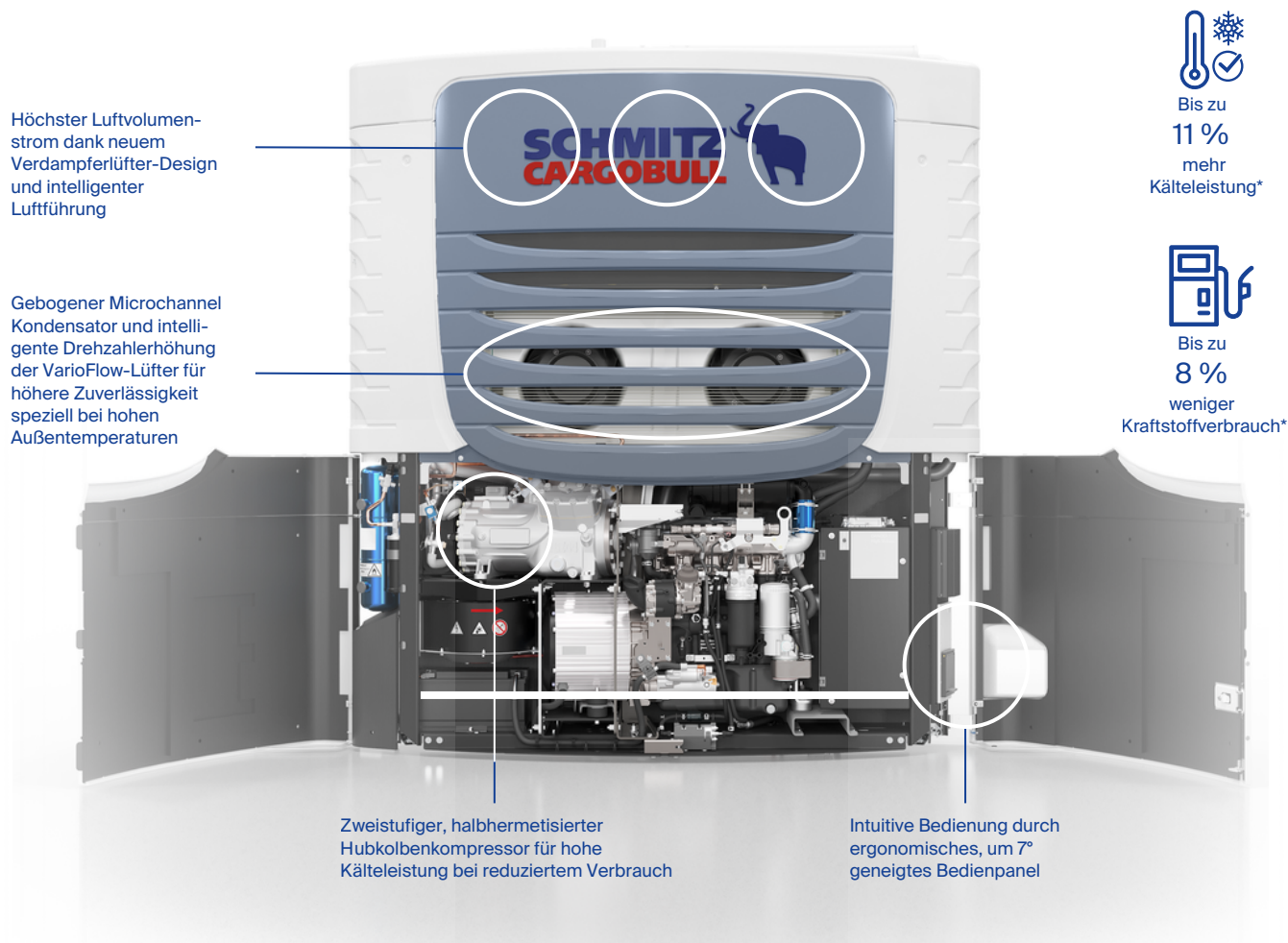


Beitrag zu emissionsärmeren Transporten

Mit dem neuen Kältemittel R454A im europäischen S.CU Baukasten reduziert Schmitz Cargobull seinen CO₂-Fußabdruck seiner Transportkühlung deutlich. Dank eines um 89 % niedrigeren CO₂-Äquivalents gegenüber R452A leistet die Lösung einen wichtigen Beitrag zu emissionsärmeren Transporten.

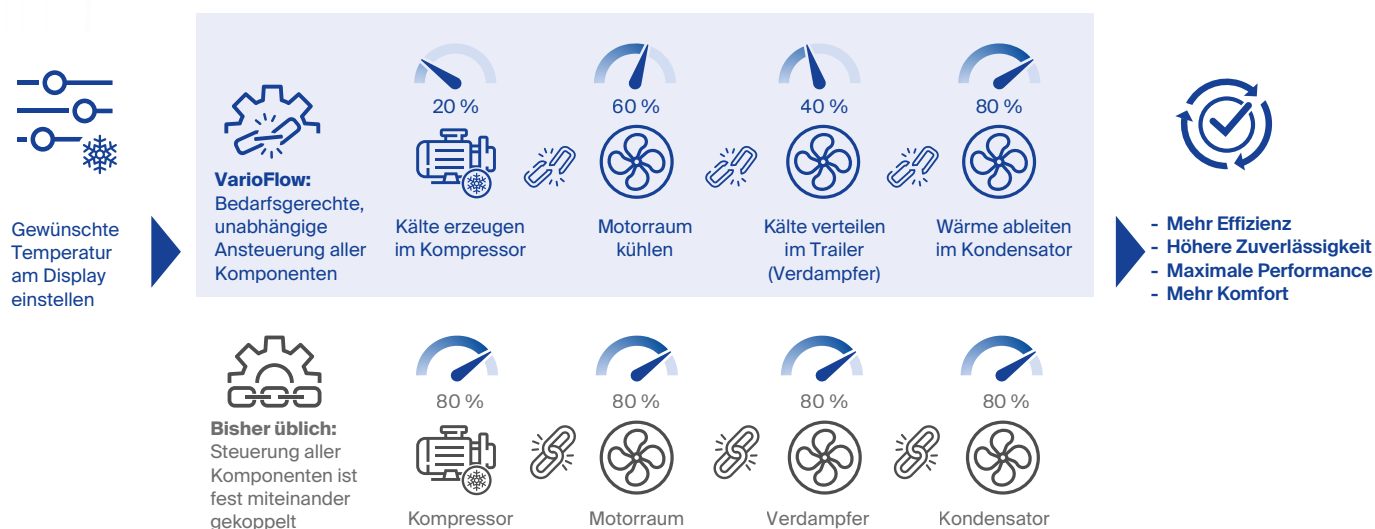
Absolut zuverlässig –
auch bei hohen
Außentemperaturen.

Intelligent und exakt auf den Bedarf
abgestimmt: Die S.CU dc100 ist die
Kältemaschine für maximale Energieeffizienz
und präzise Temperaturführung ohne
Kompromisse.



VARIOFLOW

Immer die Performance, die benötigt wird.
Optimaler Luftvolumenstrom und bedarfsgesteuerte
Kälteleistung bei geringstem Kraftstoffverbrauch.



* Im Vergleich zum Vorgängermodell S.CU dc90

Verlässliche Services für maximale Effizienz.

Von der Wartung über digitale Lösungen bis zum Full Service unterstützen wir Sie dabei, die Verfügbarkeit Ihrer Kühlfahrzeuge zu erhöhen und die Betriebskosten zu senken.

Optimale Verfügbarkeit und geringere Servicekosten durch wartungsfreundliches Design

Wartungsarmer elektrifizierter Kältekreislauf inklusiver 48V diagnosefähigen Lüftern reduziert Aufwand und Belastung im Betrieb. Zusätzlich wird die 12V Batterie der S.CU, unabhängig vom Betrieb, über die EBS bei gekoppelter Zugmaschine dank der Body Control Unit (BCU) nachgeladen.



Ab Werk: Intelligent vernetzt mit TrailerConnect®

Größtmögliche Transparenz und vereinfachte Steuerung durch die zentrale Body Control Unit (BCU). Als digitale Schnittstelle verbindet sie Fahrzeug, Kältemaschine und TrailerConnect® Telematik für durchgängige Konnektivität und die optimale Nutzung der digitalen Services.



Darauf können Sie sich verlassen:

Die Schmitz Cargobull Premium-Services für höchste Betriebszeit

- Maßgeschneiderte Finanzierungen und Versicherungen vom Branchenprofi
- Ersatzteile, die sich rechnen, für zeitwertgerechte Reparatur
- Original-Ersatzteile in 24 h, mit EPOS Portal online bestellen
- 24 h Cargobull Euroservice Pannenhilfe europaweit
- Full Service für Trailer, Kühlgerät und Reifen
- Cargobull Mobile Service Van
- TrailerConnect® Telematik und digitale Services für eine smarte Logistik
- Second Hand – First Class Gebrauchte in geprüfter Qualität
- DR. COOL KI-Reparaturassistent
- 1.400 Service Partner - Ihr Fachwerkstatt-Netz

Klicken oder scannen
Mehr Informationen zu unseren exklusiven Services gibt es hier.

T +49 (2558) 81-0
www.cargobull.com